



# ERAL<sup>®</sup> LUBRICANTES

Marca innovadora de lubricantes  
dando vida útil a los motores y  
maquinarias de México





Queremos presentarnos como una línea especializada de **lubricantes y aditivos** para el sector Oil & Gas en México, con el fin de demostrar su alta eficiencia técnica, rentabilidad operativa y diferenciación competitiva, y así generar confianza, interés y oportunidades de negocio concretas con empresas del sector energético, mantenimiento industrial y operaciones en campo.

12 Yorkie Lane, Douglas, Georgia

[www.lubricanteseral.com](http://www.lubricanteseral.com)

## Breve historia.

ERAL Lubricantes fue fundada en 2023 en Ciudad del Carmen, Campeche, para atender la creciente demanda de soluciones de lubricación especializadas en sectores industriales y petroleros.

Con un equipo experto en ingeniería, mantenimiento y química, desarrolló tres líneas clave: aceites para turbinas, desengrasantes industriales y lubricantes generales.

Gracias a su enfoque técnico, atención personalizada y compromiso con la calidad, ERAL no solo consolidó su presencia local, sino que rápidamente se expandió a diferentes regiones de la República Mexicana, posicionándose como un proveedor confiable en el sector industrial y petrolero.





## Nuestra Misión

En **ERAL Lubricantes**, nuestra misión es proveer soluciones de lubricación de alta calidad, confiables y sostenibles para la industria, respaldadas por tecnología de vanguardia y un firme compromiso con la excelencia operativa. Como empresa 100% mexicana, trabajamos con pasión y responsabilidad para fortalecer el desarrollo industrial del país, promoviendo relaciones duraderas con nuestros clientes a través del servicio personalizado, la innovación y el respeto al medio ambiente.

## Nuestra Visión

Ser reconocidos como líderes en el mercado nacional de **lubricantes industriales**, distinguiéndonos por nuestra calidad, innovación y compromiso con el progreso de la industria petrolera mexicana. Aspiramos a expandir nuestra presencia en mercados internacionales, sin perder nuestras raíces y valores que nos identifican como una empresa orgullosamente mexicana.

[www.lubricanteseral.com](http://www.lubricanteseral.com)





## ***Nuestra politica integral.***

En **ERAL Lubricantes** nos comprometemos a operar bajo altos estándares de calidad, sostenibilidad ambiental y seguridad laboral.

Nuestros principios se basan en garantizar productos confiables y seguros que satisfagan los requerimientos de nuestros clientes manteniendo la mejora continua de nuestros procesos, así como la protección del medio ambiente, previniendo la contaminación, teniendo una buena gestión de nuestros residuos y haciendo uso eficiente de los recursos naturales.

De igual manera estamos plenamente comprometidos con proporcionar condiciones de trabajo seguras y saludables para nuestros trabajadores, así como promover una cultura de cero accidentes fomentando la participación activa de nuestros colaboradores.



# Análisis del Sector Oil & Gas en México

México continúa siendo un actor clave en la producción energética de Latinoamérica, con operaciones que abarcan exploración, perforación, transporte y refinación. En regiones como Campeche, Tabasco y Veracruz, las actividades costa afuera y en tierra firme presentan retos operativos severos, incluyendo:



## Oportunidades de Mejora a Través de la Lubricación Eficiente

- Aumento de la vida útil de equipos críticos con lubricantes de alto desempeño.
- Reducción de mantenimientos no programados por degradación del aceite.
- Adaptación a tendencias de lubricantes ecológicos y biodegradables en zonas protegidas.
- Demanda de productos certificados y compatibles con las nuevas normativas mexicanas e internacionales.

## Retos Técnicos Relevantes

- Fallos por contaminación cruzada o degradación térmica de lubricantes.
- Necesidad de productos que funcionen con equipos multinorma y de diferentes fabricantes.
- Paros costosos por fallas en válvulas, compresores, bombas o actuadores hidráulicos.

## Datos y Tendencias del Consumo

- El mercado nacional de lubricantes industriales representa más de 700 millones de litros al año, con un alto porcentaje destinado a equipos de perforación y plantas industriales.
- Las empresas petroleras y de servicios están priorizando proveedores que:
  - Ofrezcan lubricantes con pruebas de campo comprobadas.
  - Aporten valor técnico postventa (seguimiento, análisis, optimización).
  - Cumplan estándares internacionales (API, ISO, SAE, ASTM).

## ¿Cómo responde Eral Lubricantes?

- Diseñamos soluciones adaptadas a estos entornos: resistencia térmica, anticorrosión, durabilidad extrema.
- Portafolio pensado para sectores exigentes: hidráulicos, turbinas, transmisiones, perforación.
- Acompañamiento técnico especializado + pruebas de rendimiento documentadas.

## Nuestras sucursales.

Contamos con una amplia red de sucursales nos permite ofrecer un servicio rápido, eficiente y cercano, especialmente en regiones clave para la operación energética, industrial y logística del país.



### **Villahermosa, Tabasco**

Zona clave de perforación, operaciones costa afuera y logística para el sureste energético.

### **Ciudad del Carmen, Campeche**

Corazón de las plataformas petroleras en el Golfo; atención directa a PEMEX y contratistas del sector offshore.

### **Monterrey, Nuevo León**

Centro industrial del norte: manufactura pesada, metalurgia, energía y automatización avanzada.

### **Guadalajara, Jalisco**

Capital tecnológica del occidente; clúster industrial dinámico con fuerte presencia en el sector automotriz, electrónico, logístico y agroindustrial.

### **Ciudad de México y zona metropolitana**

Sede operativa nacional; logística central, administración comercial y conexión con centros de distribución clave.

### **Mérida, Yucatán**

Punto estratégico para el desarrollo energético emergente en la península; ideal para proyectos de infraestructura, generación eléctrica, movilidad y crecimiento industrial sostenible en el sureste.

## **ERAL Synthetic-T**

**ISO 32, 46 Y 68**

Lubricante diseñado a base de compuestos altamente sintetizados para turbinas de vapor y gas o equipos modernos con altos requerimientos.

- Alto rendimiento.
- Protege contra el óxido y la corrosión.
- Evita la formación de espuma.
- Compatible con otros aceites.
- Excelente desempeño en temperaturas altas.
- Alta capacidad de liberación de aire.
- Resistencia a la formación de depósitos carbonosos.
- Mantiene limpio el sistema de lubricación.
- Compatible con empaques y sellos.



## **ERAL Pro - Turbine**

**ISO 32, 46 Y 68**

Lubricante mineral diseñado para maximizar el rendimiento de turbinas de gas y vapor, compresoras de aire, sistemas circulatorios y sistemas hidráulicos, en condiciones operativas estándar.

- Alto rendimiento en condiciones operativas estándar.
- Protege contra el óxido y la corrosión.
- Excelente desempeño en temperaturas altas.
- Alta capacidad de liberación de aire.
- Destacada demulsibilidad.
- Resistencia a la formación de depósitos carbonosos.
- Mantiene limpio el sistema de lubricación





## **ERAL Advanced**

**ISO 32, 46 Y 68**

Lubricante mineral diseñado para maximizar el rendimiento de turbinas de gas y vapor, compresoras de aire, sistemas circulatorios y sistemas hidráulicos, en condiciones operativas exigentes.

- Alto rendimiento en condiciones operativas exigentes.
- Protege contra el óxido y la corrosión.
- Excelente desempeño en temperaturas altas.
- Alta capacidad de liberación de aire.
- Destacada demulsibilidad.
- Intervalos de drenado extendido.
- Resistencia a la formación de depósitos carbonosos.
- Mantiene limpio el sistema de lubricación.



## **ERAL VG**

**ISO 32, 46 Y 68**

Aceite lubricante mineral formulado con aditivos antidesgaste para proteger equipos industriales que trabajan con fricción constante, lo que lo hace ideal para sistemas donde las piezas metálicas están en contacto directo.

- Rendimiento confiable en operaciones continuas.
- Protección contra el desgaste.
- Protege contra el óxido.
- Destacada demulsibilidad.
- Alta capacidad de liberación de aire.





## **ERAL Turbine**

**ISO 32, 46, 68, 100, 150 Y 220**

Lubricante mineral confiable e ideal para una variedad de aplicaciones industriales según su viscosidad, pensados para proteger y mantener los equipos en buen estado.

- Protección óptima de operación.
- Amplio rango de operación.
- Excelentes propiedades para un buen desempeño en cojinetes y engranajes, trabajando a alta velocidad y temperatura.
- Rápida expulsión del aire y excelente separación del agua.
- Buena protección contra la herrumbre de superficies metálicas ferrosas.

# Nuestras Presentaciones



ERAL LUBRICANTES	Grado de viscosidad	Descripción	Granel (pipa)	Totes (1000 L)	Tambor (208 L)	Cubeta (20 L)
ERAL Synthetic-T ISO 32	Baja	Lubricante diseñado a base de compuestos altamente sintetizados para turbinas de vapor y gas o equipos modernos con altos requerimientos.			X	X
ERAL Synthetic-T ISO 46	Media				X	X
ERAL Synthetic-T ISO 68	Alta				X	X
ERAL Pro Turbine ISO 32	Baja	Lubricante mineral diseñado para maximizar el rendimiento de turbinas de gas y vapor, compresoras de aire, sistemas circulatorios y sistemas hidráulicos, en condiciones operativas estándar.	X	X	X	X
ERAL Pro Turbine ISO 46	Media		X	X	X	X
ERAL Pro Turbine ISO 68	Alta		X	X	X	X
ERAL Advanced ISO 32	Baja	Lubricante mineral diseñado para maximizar el rendimiento de turbinas de gas y vapor, compresoras de aire, sistemas circulatorios y sistemas hidráulicos, en condiciones operativas exigentes.	X	X	X	X
ERAL Advanced ISO 46	Media		X	X	X	X
ERAL Advanced ISO 68	Alta		X	X	X	X
ERAL VG ISO 32 AW	Baja	Aceite lubricante mineral formulado con aditivos antidesgaste para proteger equipos industriales que trabajan con fricción constante, lo que lo hace ideal para sistemas donde las piezas metálicas están en contacto directo.	X	X	X	X
ERAL VG ISO 46 AW	Media		X	X	X	X
ERAL VG ISO 68 AW	Alta		X	X	X	X
ERAL Turbine ISO 32	Baja	Lubricante mineral confiable e ideal para una variedad de aplicaciones industriales según su viscosidad, pensados para proteger y mantener los equipos estado.	X	X	X	X
ERAL Turbine ISO 46	Media baja		X	X	X	X
ERAL Turbine ISO 68	Media		X	X	X	X
ERAL Turbine ISO 100	Media Alta		X	X	X	X
ERAL Turbine ISO 150	Alta		X	X	X	X
ERAL Turbine ISO 220	Superior		X	X	X	X

## **ERAL DEGREASER – G**



Desengrasante ecológico de alto rendimiento, biodegradable y libre de fosfatos y tóxicos. Con agradable aroma cítrico, está formulado para limpieza industrial y general, eliminando eficazmente grasa, aceites y residuos.

- Biodegradable y respetuoso con el medio ambiente.
- Libre de fosfatos, solventes agresivos y sustancias tóxicas.
- Agradable fragancia cítrica.
- Ideal para tanques, motores, engranes y piezas metálicas.
- Acción germicida para uso en limpieza general.
- Seguro para el usuario y compatible con diversas superficies.

## **ERAL DEGREASER – NF**



Emulsificante de alto poder limpiador, formulado para remover residuos difíciles como asfalto, petróleo crudo y alquitrán, sin dañar superficies delicadas ni generar vapores tóxicos.

- Alta eficacia en la eliminación de compuestos adherentes.
- Seguro para superficies pintadas, cromadas o niqueladas.
- No emite vapores tóxicos ni irrita la piel.
- Ideal para limpieza de tanques, cisternas y vehículos con residuos asfálticos.
- Fácil aplicación y enjuague.



## ERAL AFLOJATODO

Aflojatodo de alto poder penetrante, diseñado para facilitar el desmontaje de piezas y maquinaria al disolver óxido, moho e incrustaciones, lubricando eficazmente sin dañar superficies.

- Excelente poder de penetración y lubricación.
- Disuelve óxidos, sales, moho e incrustaciones.
- Facilita el desarme sin necesidad de herramientas agresivas.
- Seguro para pinturas y acabados.
- Ideal para uso en industria, talleres, transporte, construcción y sector automotriz.



# Nuestras Presentaciones



ERAL DESENGRASANTES	Descripción	Granel (pipa)	Tambor (208 L)	Cubeta (20 L)
ERAL DEGREASER – G	Desengrasante ecológico de alto rendimiento, biodegradable y libre de fosfatos y tóxicos. Con agradable aroma cítrico, está formulado para limpieza industrial y general, eliminando eficazmente grasa, aceites y residuos.	X	X	X
ERAL DEGREASER – NF	Emulsificante de alto poder limpiador, formulado para remover residuos difíciles como asfalto, petróleo crudo y alquitrán, sin dañar superficies delicadas ni generar vapores tóxicos.			X
ERAL AFLOJATODO	Afloja todo de alto poder penetrante, diseñado para facilitar el desmontaje de piezas y maquinaria al disolver óxido, moho e incrustaciones, lubricando eficazmente sin dañar superficies.		X	X

# Impacto en la Rentabilidad Operativa con Eral Lubricantes.

Nuestros lubricantes y aditivos están formulados para generar beneficios en el sector energético, ayudando a nuestros clientes a reducir costos, proteger equipos y maximizar productividad.



#### Menor desgaste de componentes:

Disminuye significativamente el daño en bombas, motores, válvulas y reductores, prolongando la vida útil de refacciones clave.



#### Reducción de paros operativos:

Formulaciones diseñadas para resistir condiciones extremas (presión, temperatura, contaminación), disminuyendo tiempos muertos por mantenimiento correctivo.



#### Menor frecuencia de aplicación:

Lubricantes de larga duración que reducen la necesidad de reaplicación constante, lo que baja costos operativos y de mano de obra.



#### Reducción de temperatura y fricción:

Tecnología avanzada que disminuye la fricción interna y reduce la generación de calor, protegiendo los equipos y mejorando su eficiencia.



# Contácto



938 197 9312



938 383 7013



mxool@grupoeral.com



Calle 53 no. 523 col. San Carlos, Carmen Camp.



www.lubricanteseral.com



Eral Lubricantes

